



## Progetto di educazione e sostenibilità SALVIAMO LE MONTAGNE E IL LORO PATRIMONIO CULTURALE

### **BANDO PER ASSEGNAZIONE DEL CONTRIBUTO “GIOVANI IN MONTAGNA”**

Nell’ambito del progetto **“Save the Mountains”** inaugurato il 7 luglio nei rifugi delle Orobie Bergamasche per promuovere insieme valori comuni di educazione e obiettivi sostenibilità per le genti e i territori delle montagne, promosso dalla Sezione di Bergamo del Club Alpino Italiano, l’Unione Bergamasca delle Sezioni e Sottosezioni, la Sezione di Bergamo dell’Associazione Nazionale Alpini e l’Osservatorio delle Montagne Bergamasche, sono state raccolte delle risorse per costituire un fondo finalizzato ad offrire un sostegno economico ed incoraggiare i **“Giovani in Montagna”** con l’obiettivo concreto della sostenibilità generazionale.

Utilizzando questo Fondo, creato con i contributi di solidarietà da parte di tutti i partecipanti e dei partner che hanno condiviso la finalità sociale di favorire i giovani in montagna e la diffusione dei principi della **Carta della Sostenibilità per le Montagne**, la Sezione di Bergamo del C.A.I. bandisce un concorso per l’assegnazione per n.3 (tre) contributi rispettivamente di 6.000, 3.000 e 1.500 €uro per premiare quei giovani che iniziano, continuano o comunque svolgono attività imprenditoriali e professionali (agro-silvo-pastorali, artigianali, ambientaliste, green job, turistiche o altro) in grado di assicurare la possibilità di una confortevole sopravvivenza di nuclei familiari in montagna.

Le domande dovranno essere spedite per raccomandata (farà fede la data di spedizione) o consegnate al Palamonti, sede della Sezione di Bergamo del C.A.I., **entro il 15 novembre 2019.**

### **REGOLAMENTO**

#### Art. 1

La Sezione di Bergamo del Club Alpino Italiano ‘A. Locatelli’ mette a disposizione tre contributi per l’anno 2019 di 6.000, 3.000 e 1.500 €uro destinato a giovani che hanno avviato, continuato, sviluppato attività economiche idonee a creare condizioni di vita per giovani famiglie ed utili ad arginare il fenomeno dello spopolamento della montagna da parte dei giovani. Condizioni per ottenere il contributo sono:

- Risiedere in uno dei comuni della Provincia di Bergamo alla data del Bando di Concorso;
- Non aver superato i 35 anni alla data del Bando;
- L’attività deve svolgersi in uno dei comuni delle Comunità Montane della Provincia di Bergamo;
- Avere in attestazione ISEE un importo inferiore ai 30.000,00 €uro.

#### Art. 2

Le domande dei candidati dovranno essere spedite per raccomandata al Palamonti sede della Sezione di Bergamo del Club Alpino Italiano, entro il 15 novembre 2019 corredate dai seguenti documenti:

- a) Domanda e denominazione dell’iniziativa;
- b) Descrizione dell’iniziativa;



## Progetto di educazione e sostenibilità SALVIAMO LE MONTAGNE E IL LORO PATRIMONIO CULTURALE

- c) Certificati di associazioni di categoria e quant'altro utile a descrivere l'attività svolta ed il suo inserimento sul territorio;
- d) Attestazione ISEE.

Nella domanda deve essere precisato se il richiedente ha già beneficiato di contributi simili.

### Art. 3

Il contributo sarà assegnato ad insindacabile giudizio di una Commissione formata da un rappresentante per ciascuno dei seguenti enti: Sezione di Bergamo del Club Alpino Italiano, Sezione di Bergamo dell'Associazione Nazionale Alpini e dei Soci benemeriti L'ECO DI BERGAMO e UBI<>BANCA Popolare di Bergamo.

Qualora la Commissione non ritenesse valido nessuno dei progetti presentati è autorizzata a non assegnare il contributo che verrà messo in palio l'anno successivo; nel caso invece lo ritenesse opportuno può assegnare il premio ex aequo a due candidati.

### Art. 4

I criteri fondamentali per l'assegnazione del contributo per sostenere una montagna viva e vissuta nelle sue diverse componenti culturali, sociali, economiche, turistiche e sportive, sono i seguenti:

- Capacità dell'attività di produrre reddito come espresso in premessa;
- Condizione socio economica dedotta dalla attestazione ISEE;
- Disagio dovuto alle difficoltà di accesso e di comunicazione con i centri di fondo valle e/o cittadini;
- Originalità e interesse dell'attività svolta e sue ricadute sul territorio.

In base a detti criteri si formerà la graduatoria dei candidati.

### Art. 5

L'assegnazione del contributo avverrà in una cerimonia pubblica dedicata per i **'Giovani in montagna' 11 dicembre 2019, nella Giornata Internazionale delle Montagne delle Nazioni Unite**, presso il Palamonti, una casa per le montagne aperta a tutti.

### Art. 6

La partecipazione al presente bando comporta l'accettazione integrale delle norme in esso stabilite e l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in base al D.Lgs. 196/2003 e successive modifiche e integrazioni, al solo fine dell'espletamento delle procedure concorsuali.

### Art. 7

Il bando è scaricabile dal sito [www.caibergamo.it](http://www.caibergamo.it)

Ulteriori informazioni e norme di dettaglio possono essere richieste direttamente a:

Segreteria Sezione CAI di Bergamo

tel: 035.4175475

email: [savethemountains@caibergamo.it](mailto:savethemountains@caibergamo.it)